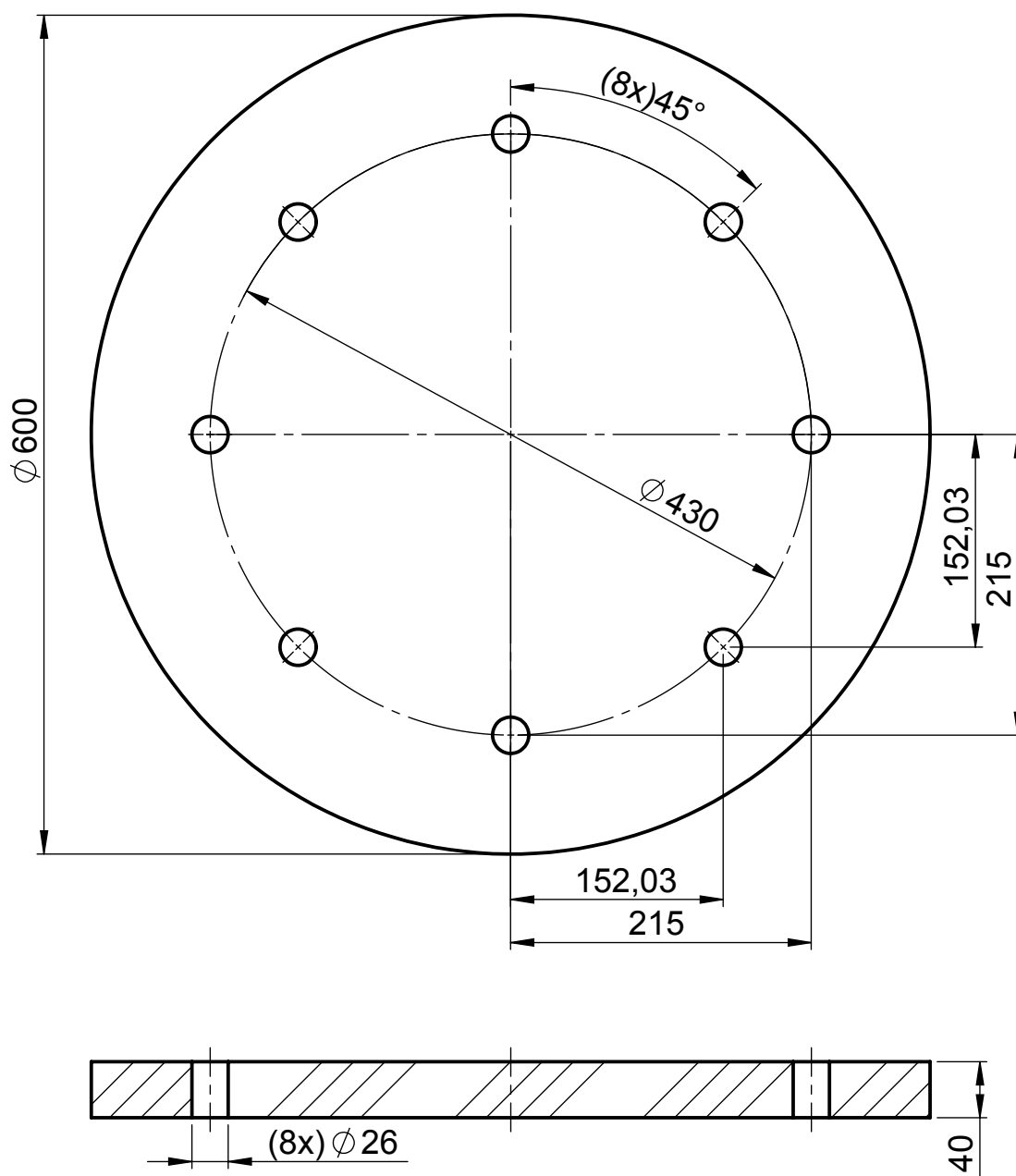




Povrchová uprava BEZ UPRAVY

Tepelne spracovanie BEZ UPRAVY

OCHRANA DOKUMENTACIE A PRODUKTOV - ISO 16016

Material vychodzi 1.0038 (S235JRG2) Material konecny 1.0038 (S235JRG2)

Cislo projektu : 010 UN 18

VERZIA

Objednavatel : UNIMONT

00

Kusov na stroj : 1 ks

Netolerovane rozmery - opracovanie - ISO 2768mK

Model

Ing. Chromulak

01-04-2019

Cista hmotnost celkom

MIERKA

FORMAT

Netolerovane rozmery - zvaranie - EN 13920BF

Vykres

Ing. Chromulak

01-04-2019

Datum tlace 9. 4. 2019

LISTOV / LIST

Tolerancie pre telene rezanie - ISO 9013-IA

Kontrola

Ing. Chromulak

01-04-2019

1/1

Tolerancie pre rezanie laserom - DIN 2310-IK

REVIZIA 00

010 UN 18-000-03

Nazov konfiguracie REVIZIA 00

Tolerancie pre tvarovane diely - ISO 8062CT10

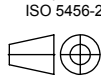
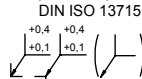
Nazov DIEL / Vykres cislo:

Znacenie charakteru povrchu - EN ISO 1302

ZAKLADOVA PLATNA

Hrany neurcenych tvarov

Metoda premietania



NEOPRACOVANY

$\sqrt{R_z=100}$

$\sqrt{R_z=25}$

$\sqrt{R_z=6,3}$



M. R. Štefánika 2630 / 214,
SK - 093 01 Vranov nad Topľou
tel: +421 57 488 28 60
e-mail: info@unimont-vms.sk

Vykres cislo/ Nazov DIEL :

010 UN 18-000-03

REVIZIA

00